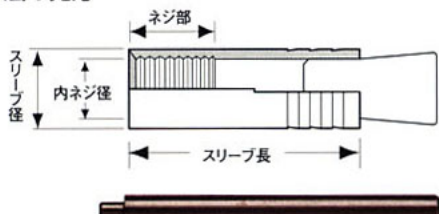


MMマイティプラグ



※写真はステンレス製です。

■寸法の見方



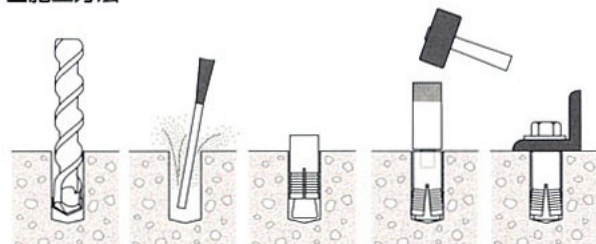
打込棒(焼入り)

■サイズ

鉄	ドブ	ALL SUS	品番	内ネジ径 (mm)	スリーブ径 (mm)	スリーブ長 (mm)	ネジ部分長 (mm)	適合ドリル径 (mm)	穿孔長 (mm)	最大引張強度 (kN) (内kg)
■		■	MP- 2	W1/ 4	10.5	30	12	11.0	32	9(918)
■		■	MP-25	W5/16	12.0	35	14	12.5	37	13(1,326)
■		■	MP- 3	W3/ 8	14.0	40	17	14.5	42	16(1,632)
■		■	MP- 4	W1/ 2	17.5	50	21	18.0	55	24(2,448)
■		■	MP- 5	W5/ 8	21.5	60	25	22.5	65	31(3,162)
■		■	MP- 3S	W3/ 8	12.0	35	13	12.5	37	13(1,530)
■		■	MP- 3SS	W3/ 8	12.0	30	11	12.5	35	11(1,122)
■	■	■	MP- 6M	M 6	10.5	30	12	11.0	32	9(918)
■	■	■	MP- 8M	M 8	12.0	35	14	12.5	37	13(1,326)
■	■	■	MP-10M	M10	14.0	40	17	14.5	42	16(1,632)
■	■	■	MP-12M	M12	17.5	50	21	18.0	55	24(2,448)
■	■	■	MP-16M	M16	21.5	60	25	22.5	65	31(3,162)
■	■	■	MP-20M	M20	25.4	80	35	26.5	90	53(5,406)
■	■	■	MP-22M	M22	28.5	90	39	29.5	100	62(6,324)
■	■	■	MP-24M	M24	31.8	110	50	33.0	120	77(7,854)

※M10溶接用、インチサイズ、溶融亜鉛メッキのスーパープラグもあります。

■施工方法



①所定のドリルで穿孔。

②ブローア、掃除機等で孔内を清掃する。

③孔内にアンカーを挿入する。

④専用の打ち込み棒を使用してハンマーで充分に打ち込む。

⑤取付け物等をはめてナットを挿入して充分に締め付ける。