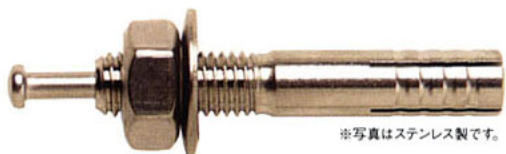
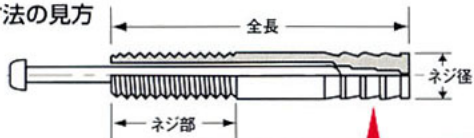


# MMベストアンカー



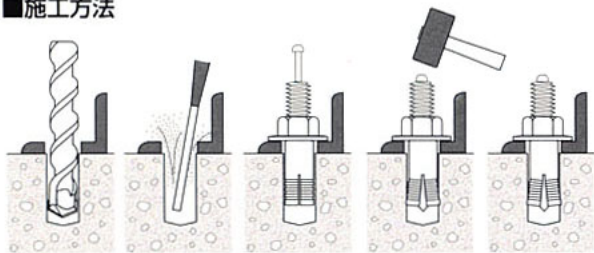
※写真はステンレス製です。

## ■寸法の見方



3段穴あけは、アンカーの強度に  
もっとも大きく影響します。

## ■施工方法



- ①所定のドリルで穿孔。
- ②ブローア、掃除機等で孔内を清掃する。
- ③孔内にアンカーを挿入する。
- ④芯棒の頂部が本体の頂部に接するまでハンマーで打ち込む。
- ⑤ナットをスパナで充分に締め付ける。

## ■サイズ〈品番の見方〉 C-1060 10m/m直径 60m/m全長

鉄	ドブ	SUS	品番	ネジ径 (mm)	全長 (mm)	ネジ部長 (mm)	適合ドリル径 (mm)	穿孔長 (mm)	最大引張強度 (kN) (内kg)
■		■	C- 645	M 6	45	15	6.4	35	4(408)
■		■	C- 660		60	20			
■	■	■	C- 850	M 8	50	20	8.5	35	7(714)
■	■	■	C- 870		70	25			
■	■	■	C-1050	M10	50	20	10.5	40	9(918)
■	■	■	C-1060		60	25			
■	■	■	C-1080		80				
■	■	■	C-1090		90				
■	■	■	C-1010		100	30			
■	■	■	C-1012		120				
■	■	■	C-1260	M12	60	25	12.7	50	14(1,428)
■	■	■	C-1270		70				
■	■	■	C-1290		90	30			
■	■	■	C-1210		100				
■	■	■	C-1212		120	35			
■	■	■	C-1215		150				
■	■	■	C-1610	M16	100		17.0	65	33(3,366)
■	■	■	C-1612		120	40			
■	■	■	C-1615		150				
■	■	■	C-2013	M20	130		21.5	85	45(4,590)
■	■	■	C-2015		150	50			
■	■	■	C-2019		190				
■			C-2045	W1/ 4	45	15	6.4	35	4(408)
■			C-2550	W5/16	50	20	8.5	35	7(714)
■		■	C-3060	W3/ 8	60	25	10.0	40	12(1,224)
■		■	C-3090		90	30			
■		■	C-4070	W1/ 2	70	25	12.7	50	18(1,836)
■		■	C-4090		90	30			